



Z.E.C. LABTRONIK ul. Romanowicza 5/7B, 30-702 Kraków

tel. 12 269-07-37 , biuro@labtronik.com.pl

www.elektrooporowe.pl

NSTRUKCJA OBSŁUGI

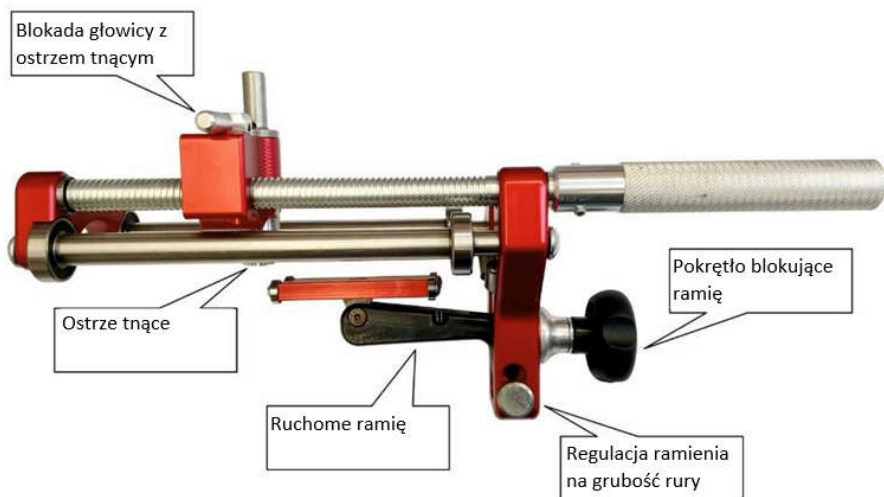
OBROTOWY SKROBAK DO RUR PE

63-400mm

MK4



Szybki Start do skrobania rur PE



1. Odmierz na rurze zakres skrobania, będący połową długości właściwej elektroztączki + 2cm i zakresuj markerem ten obszar.



2. W przypadku rur z typoszeregu SDR11, dostosuj skrobak do grubości ścianki rury zwalniając pokrętko i ustaw ramię na większy zakres.



3. Poluzuj ramię skrobaka kręcąc uchwytem śruby dociskowej w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.



4. Umieść skrobak na rurze, tak aby obie rolki prowadzące mogły swobodnie poruszać się po powierzchni rury.



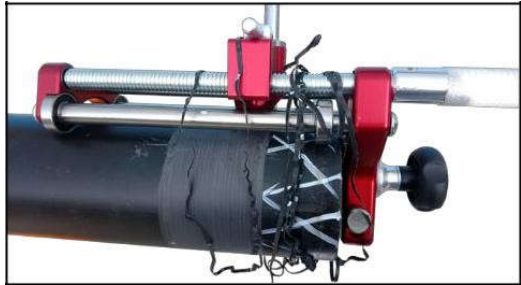
5. Ustaw zakres skrobania. Zwolnij blokadę głowicy ostrza i przesunij ją w odpowiednie położenie, po czym ponownie zablokuj głowicę.



6. Zablokuj skrobak na rurze kręcąc uchwytem śruby dociskowej w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.



7. Oskrob rurę obracając skrobak w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara. Na bieżąco odrywaj ciągnącą się wstążkę usuniętego



8. Zdemontuj skrobak z rury zwalniając docisk pokrętkiem. Staraj się nie dotykać oskrobanej rury!



Ważne informacje

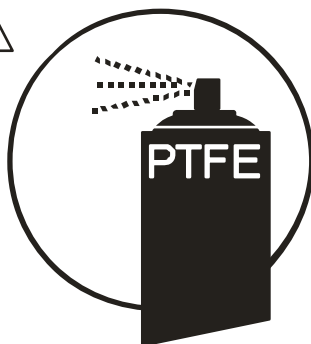


Ostrze tnące jest dwustronne i wykonane jest z węgla wolframu co zapewnia jego długą żywotność.

W przypadku zużycia jednej strony ostrza, należy odkręcić śrubę mocującą ostrze do karetki, obrócić je o 180 stopni i ponownie zamocować.



Po zakończonej pracy skrobak należy oczyścić z kurzu i pyłu jak również okresowo smarować uchwyt karetki z ostrzem skrobiącym oraz prowadnicę po której porusza się karetką Teflonem® (PTFE) w sprayu!



UWAGA: Zużycie wskutek braku lub niewłaściwej pielęgnacji prowadnicy lub karetki z ostrzem **nie podlega gwarancji.**

Gwarancja

1. Producent udziela oraz 12 miesięcy gwarancji, począwszy od dnia zakupu narzędzia.
2. W okresie gwarancyjnym, Reklamujący dostarcza narzędzie do serwisu na własny koszt, natomiast po naprawie Gwarant pokrywa koszty zwrotu narzędzia do Użytkownika.
3. Gwarancja nie obejmuje wad wynikłych na skutek:
 - Samowolnych, dokonywanych przez użytkownika lub inne nieupoważnione osoby napraw, przeróbek lub zmian konstrukcyjnych.
 - Uszkodzeń mechanicznych, termicznych, chemicznych lub celowego uszkodzenia narzędzia.
 - Przechowywania i konserwacji narzędzia oraz innych uszkodzeń powstałych z winy użytkownika.
 - Obniżanie się jakości produktu spowodowane naturalnym procesem zużycia np. zarysowania, zabrudzenia
 - Uszkodzeń powstałych w wyniku nieprzestrzegania zasad prawidłowej eksploatacji, a także użytkowania narzędzia niezgodnie z jego przeznaczeniem.
4. Reklamujący powinien dostarczyć urządzenia odpowiednio zabezpieczone przed uszkodzeniem w czasie transportu.
5. Reklamujący odpowiada za zaginięcie urządzenia w czasie dostarczenia, gwarant zobowiązuje się dostarczyć naprawione urządzenie do reklamującego i odpowiada za jego zaginięcie w czasie transportu.

DYREKTYWA W SPRAWIE ZUŻYTEGO SPRZĘTU ELEKTRYCZNEGO I ELEKTRONICZNEGO (WEEE)

Wewnątrz krajów Unii Europejskiej, dany symbol oznacza produkty, które nie powinny być wyrzucane razem z odpadami domowymi. Należy je przeznaczyć do recyklingu odpadów.



Firma:

Zakład Elektroniki Cyfrowej LABTRONIK
posiada numer rejestrowy GIOŚ: **E000914W**

DYREKTYWA W SPRAWIE OGRANICZENIA UŻYCIA SUBSTANCJI NIEBEZPIECZNYCH (RoHS)

Niniejsza dyrektywa zakazuje w granicach Unii Europejskiej stosowania w nowych urządzeniach elektrycznych lub elektronicznych większych niż dopuszczalne poziomów zawartości ołowiu, kadmu, rtęci, sześciowartościowego chromu, polibromowanych bifenyli (PBB) oraz polibromowanych difenyli (PBDE) opóźniaczy płomienia.



Parametry techniczne

Materiał rury	PE 80, PE100, PP
Głębokość cięcia	0,2mm
Zakres roboczy ostrza	180mm
Zakres skrobanych średnic rur	63-400 mm SDR 11
Wymiary	499 x 210x 152mm
Waga	5,9kg
Materiał ramy	Anodowane aluminium
Materiał prowadnicy i uchwytu	Stal nierdzewna
Materiał łożysk	Stal nierdzewna
Materiał ostrza tnącego	Węglik wolframu (WC)

